

ATS



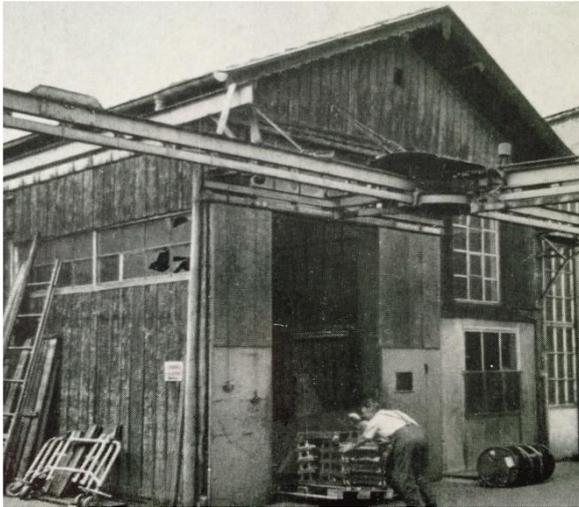
RAPPORT ANNUEL RSE 2024



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

ats-group.com





1866



2024



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group



SOMMAIRE

Editorial du Président Directeur Général

A+TOURTELLIER SYSTEMES : qui sommes-nous ?

Notre politique RSE

Nos engagements d'aujourd'hui et de demain

Réduire notre impact environnemental

Continuer à développer le capital humain

Associer nos partenaires internes et externes à la RSE

Projets RSE réalisés et projets en cours



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group



EDITORIAL

du Président Directeur Général

Nos clients et partenaires attendent de nous que nous soyons performants, compétitifs, réactifs mais aussi que nous abordions toutes les questions environnementales et sociétales sans retenues en adoptant une approche responsable et durable pour, tous ensemble, mieux produire, mieux consommer et ainsi apporter notre contribution à la préservation de la planète. Cette ambition est clairement la nôtre au sein de notre Groupe.

Chaque année je suis très fier de vous présenter dans ce rapport tous les engagements concrets et tous les progrès que nous réalisons tous ensemble et qui fondent la relation de confiance entre notre groupe, ses salariés et toutes ses partenaires externes en matière de responsabilité sociétale et environnementale.

Le climat social, les relations au travail, le contenu du travail, la santé au travail, l'égalité professionnelle pour tous, la préservation des ressources, la gestion des déchets, les compétences de chacun et l'attractivité du Groupe pour ses salariés sont et resteront toujours une préoccupation majeure pour assurer notre développement.

Au travers de ce rapport, nous souhaitons démontrer publiquement nos ambitions, nos réalisations et nos objectifs en matière de Responsabilité Sociétale des Entreprises.

PARCE QUE NOUS SOMMES FIERS DES ANNEES PASSEES

ET QUE NOUS CROYONS FORTEMENT AUX ANNEES A VENIR

NOUS NOUS ENGAGEONS....

Hervé HELLER

PDG



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group



A+TOURTELLIER SYSTEMES

Quel que soit le secteur d'activité, ATS Group mobilise ses experts pour répondre aux contraintes de convoyage et de manutention automatisée.

Pour mémoire, un peu d'histoire :



- 1866 Création des Etablissements Tourtellier Mulhouse, spécialisée en manutention aérienne.
- 1955 Création de la Société Appalette, spécialisée en manutention au sol.
- 1958 Création de la Société Hero Fördertechnik à Sindelfingen.
- 1986 Reprise des Etablissements Tourtellier Mulhouse par Appalette. Création de la Société Nouvelle Tourtellier.
- 1989 La Société Nouvelle Tourtellier rachète Hero Fördertechnik (D-Stuttgart) spécialisée en convoyeurs aériens à chaîne.
- 1991 Fusion Société Nouvelle Tourtellier et Appalette. Création d'Appalette Tourtellier Systèmes.
- 1998 Construction nouveau siège et nouvelle usine à Mulhouse.
- 2003 Rachat de l'activité Walter Manutention dédiée au convoyage et au dosage de combustibles alternatifs pour fours de cimenterie.
- 2005 Création de ATS Conveyors India Pvt Ltd à PUNE (150 Km de Bombay), pour servir le marché indien.
- 2011 Création d'une filiale en Turquie, ATS-T Conveyors
- 2021 Création d'une filiale aux USA, ATS Conveyors Corp.



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

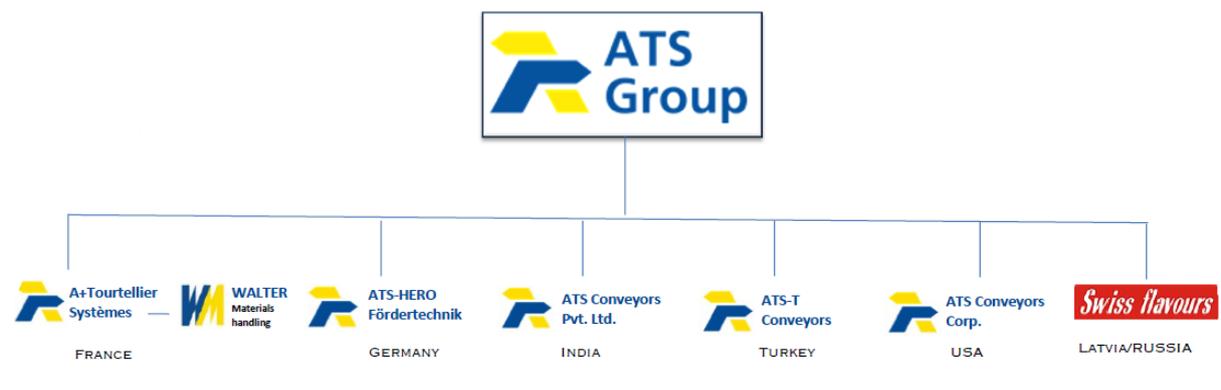


En 2024, les salariés d’ATS Group sont répartis de la manière suivante :

- Environ 110 salariés sur le site de A+ Tourtellier à Mulhouse en France
- Environ 25 salariés sur le site ATS-HERO à Holzgerlingen en Allemagne
- Environ 300 salariés sur le site ATS Conveyors à Pune en Inde
- 1 salarié pour ATS-T Conveyors Turkey en Turquie
- 1 salarié pour ATS-Corp aux USA
- 12 salariés pour Swiss Flavors en Lettonie



La structure du groupe :





Nous intervenons dans de nombreux secteurs industriels :



En résumé, A+Tourtellier Systèmes (ATS) est une filiale de ATS Group, groupe familial basé à Mulhouse (F- 68), largement tourné vers l'export. Le groupe compte également des filiales en Allemagne, en Inde, en Turquie, en Lettonie, et depuis 2021 aux USA.



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

Chiffres clés A+Tourtellier Systèmes :



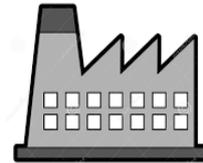
158 ans
d'expérience

35 M€ de
C.A.



110
collaborateurs

7
nationalités



9400 m²
d'atelier
et
1000 m²
de bureaux

8466 m²
d'espace vert
et planté



92 places de parking voiture
25 places pour vélos
Arrêt de transport en commun
à 50 m de l'entreprise



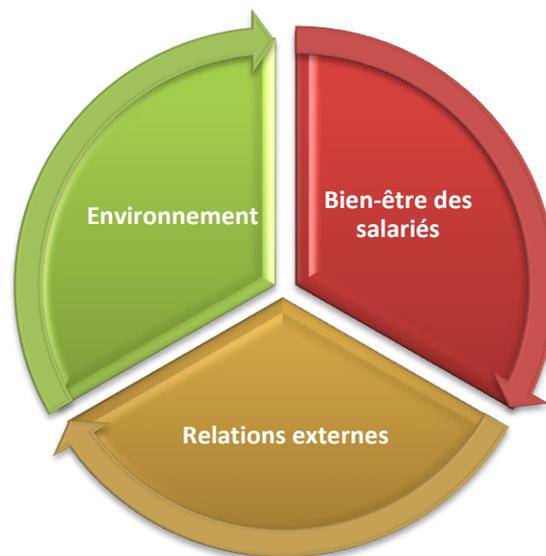
A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

Notre politique RSE



Nous savions depuis plusieurs années que la RSE allait devenir un élément majeur dans l'équilibre de la planète, sans peut-être le formaliser systématiquement, nous avons mené des actions proactives avant même que l'on parle « officiellement » de RSE.

De nos jours, le sujet de la RESPONSABILITE SOCIETALE DES ENTREPRISES est incontournable et totalement prioritaire dans toutes les décisions stratégiques prises au sein de l'entreprise et du Groupe. Dans un contexte de très forte évolution des métiers et des modes de consommation, la poursuite de l'engagement, du développement des compétences, de la QVT de nos collaborateurs d'une part, et l'accompagnement de nos partenaires vers une consommation plus responsable d'autre part, constituent nos fondamentaux.



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

Nos engagements d'aujourd'hui et de demain



Afin d'assurer une croissance durable et rentable, dans un environnement ultra concurrentiel et dans un contexte de mondialisation des affaires, le plan stratégique d'ATS pour les 5 prochaines années repose toujours sur les 6 piliers suivants :

- ✓ Continuer à innover dans la conception,
- ✓ Investir en permanence dans les outils de production,
- ✓ Améliorer en permanence l'excellence opérationnelle,
- ✓ Intégrer le développement durable dans les activités quotidiennes,
- ✓ Développer la digitalisation et la dématérialisation dans la stratégie d'entreprise,
- ✓ Attirer, former et fidéliser des collaborateurs motivés, dotés d'un bon esprit d'entreprise.



PARCE QUE LE SENS MOTIVE L'ENGAGEMENT



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

Réduire notre impact environnemental



Notre activité, comme toutes les autres activités industrielles, a un impact sur l'environnement. Bien sûr, certains pourraient dire que notre impact n'est pas significatif à l'échelle de la planète. Mais chaque jour nous essayons de réduire notre impact au strict nécessaire :

Gérer durablement nos consommations d'énergie et d'eau :

Aux nombreux aménagements déjà réalisés (**remplacement d'éclairage anciens par la mise en place d'éclairage LED dans tous les bureaux et les ateliers, remplacement des voutes en toiture afin de limiter l'usage de l'éclairage artificiel, l'installation de détecteurs de présence commandant l'éclairage dans tous les lieux de passage, la surveillance des consommations d'eau, le renouvellement du parc informatique...**), nous avons encore accéléré cette démarche.

La **possibilité de télétravailler pour nos collaborateurs** dont le métier et les compétences le permettent contribue également à réduire les déplacements domicile/travail.

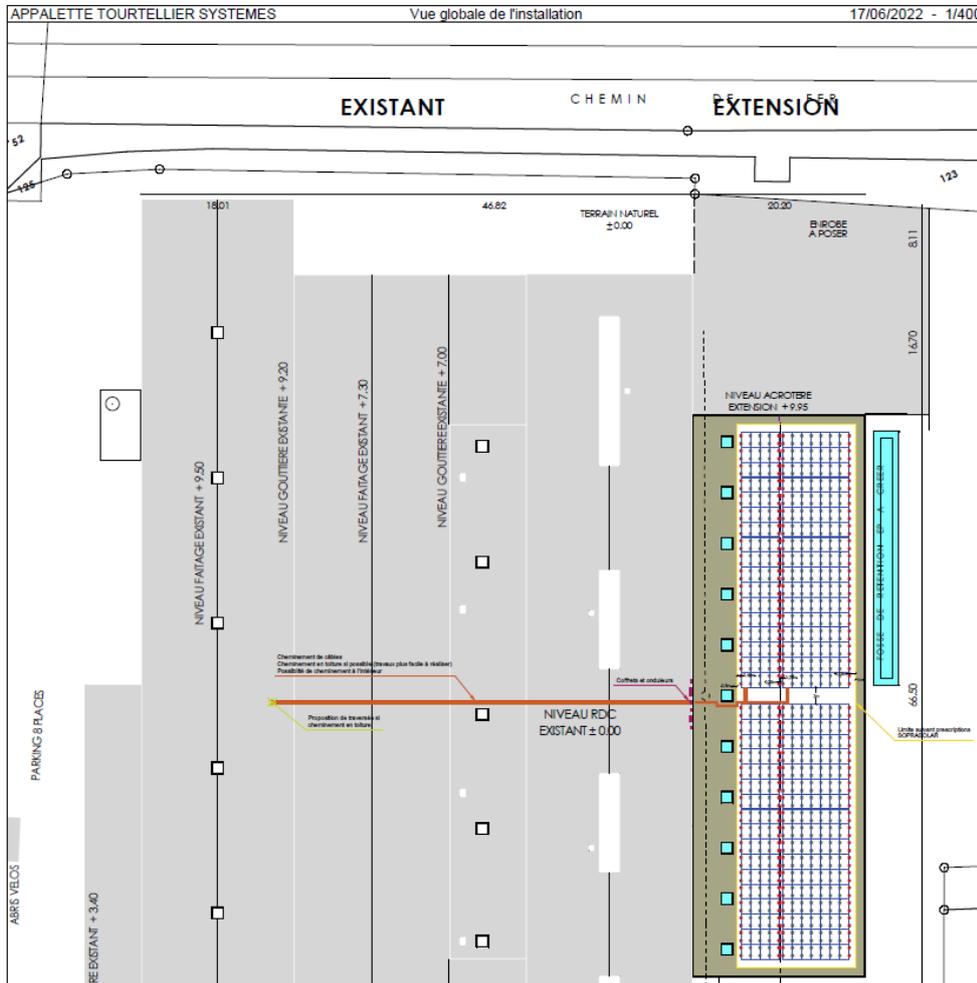
L'amélioration majeure est la finalisation du projet d'installation de panneaux photovoltaïques sur le toit de nos locaux :

- Installation en toiture
- 319 modules de 405 Wc avec certificat bas carbone
- Puissance possible : 132 kWc
- Production annuelle estimée : 155 MWh
- Taux d'autoconsommation : 68 % environ



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group



Ceci nous permet de répondre à plusieurs opportunités :

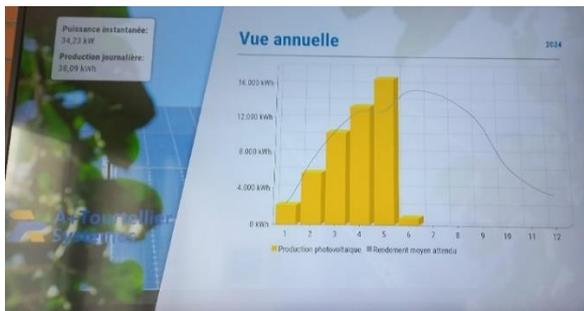
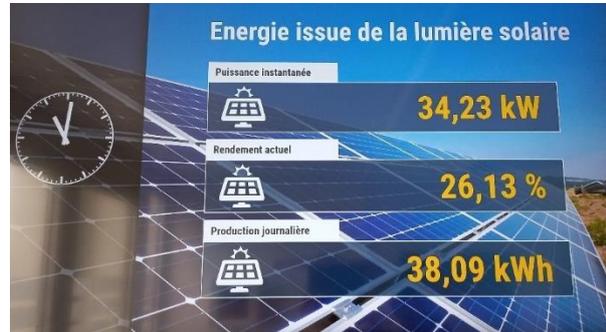
Ambition écologique / Démarche RSE / Bilan Carbone / Investissement rentable / Valorisation du patrimoine.

Cette installation maintenant opérationnelle depuis le 12 octobre 2023, affiche un rendement supérieur aux prévisions.



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

Photos (du 03 06 2024) de l'écran d'information situé dans notre hall d'accueil



Dans cette démarche d'optimisation de notre consommation d'électricité nous avons également procédé au :

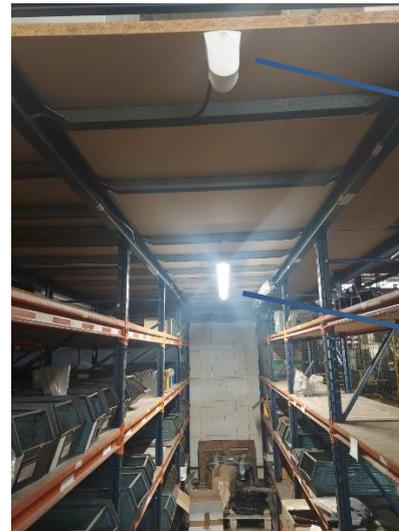
- **Remplacement des voutes de l'atelier de montage**
 - Amélioration de l'éclairage naturel



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group



- **Remplacement complet de l'ancien éclairage des zones suivantes :**
- Magasin pièces de rechange
 - Sous Mezzanine : Mise en place d'éclairage LED à déclenchement indépendant et automatique par alvéole de stockage sous Mezzanine
 - Sur Mezzanine : Mise en place éclairage LED avec déclenchement manuel indépendant des autres circuits d'éclairage
 - Éclairage général du magasin : Mise en place éclairage LED et suppression de l'allumage systématique au-dessus de la Mezzanine



Détection par travée

Eclairage LED

- Hall de montage mécanique
 - Mise en place d'éclairage LED
- Hall Usinage
 - Mise en place d'éclairage LED
- Remplacement de toutes les BAES (Bloc Autonome d'Eclairage de Sécurité) et BAEH (Bloc Autonome d'Eclairage Habitation) par de l'équipement LED dernière génération.



A+ Tourtellier Systèmes

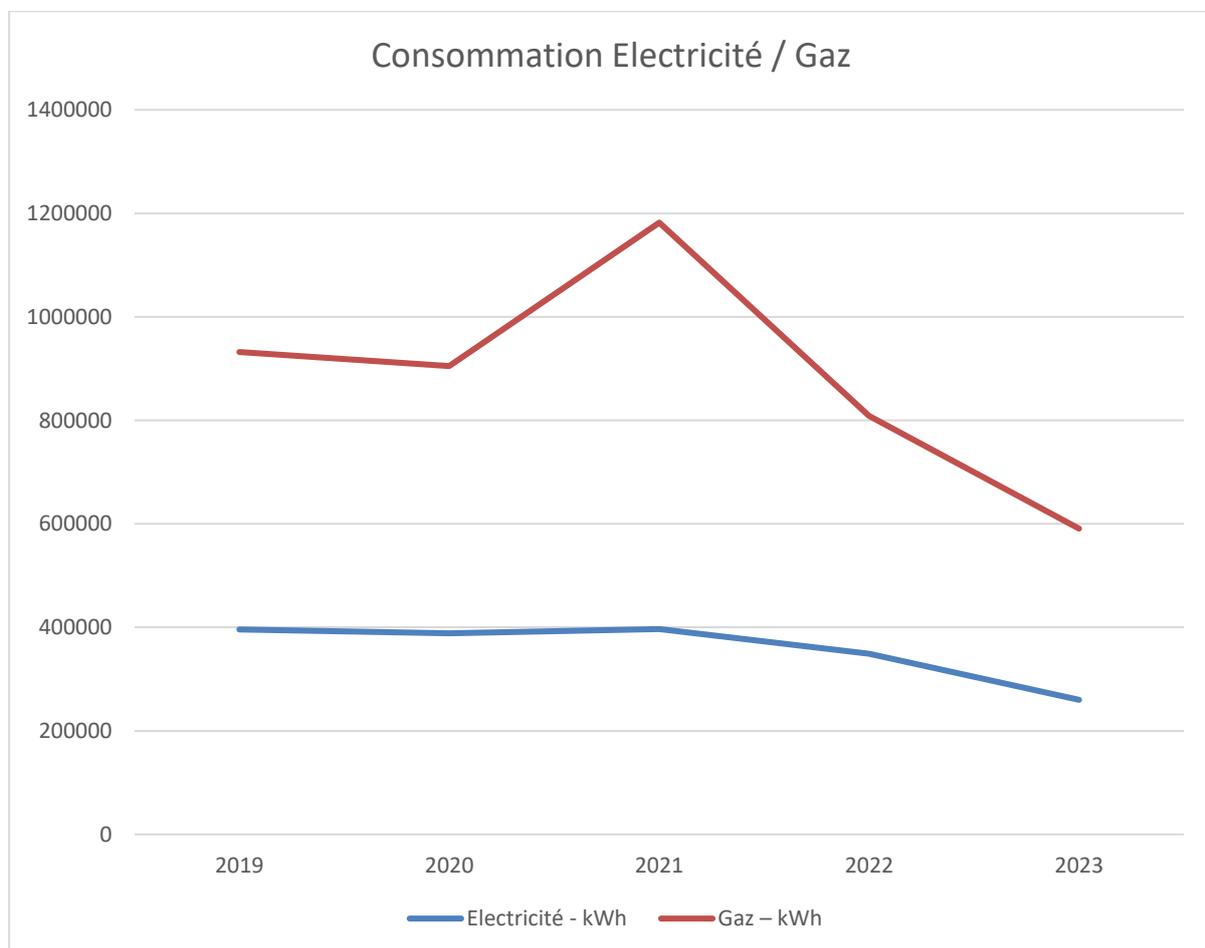
a member of ATS Group



Suivre les consommations d'énergies et d'eau

Historique consommation Electricité Gaz (sur les 5 dernières années) :

Année	2019	2020	2021	2022	2023
Electricité - kWh	395712	388629	396718	349035	260030
Progression par rapport à année N-1	-4,88 %	-1.79%	+2.08%	-12.02%	-25.50%
Gaz – kWh	931950	904942	1182058	808382	590832
Progression par rapport à année N-1	-6.68%	-2.90%	30,62%	-31.62%	-26.91%



Nota : Conditions météo 2021 largement défavorables sur 7 mois



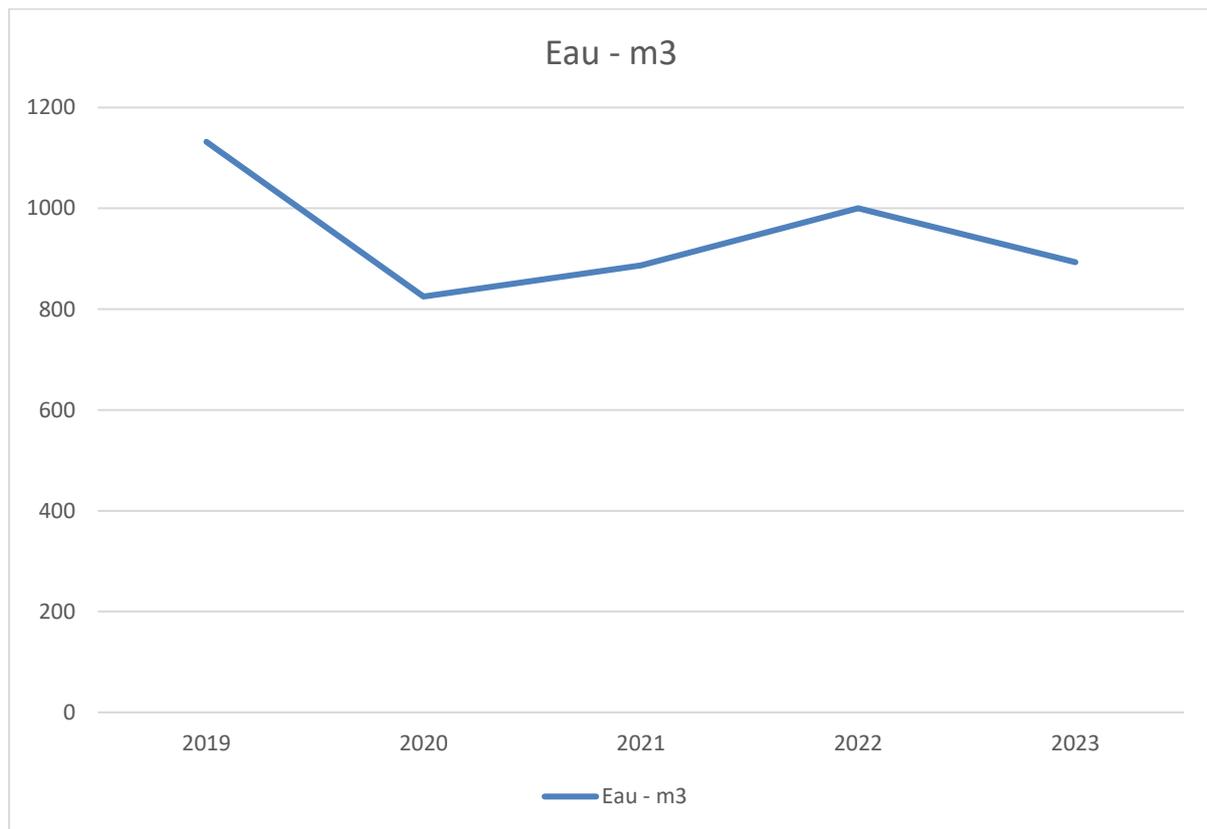
A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group



Historique consommation Eau

Année	2019	2020	2021	2022	2023
Eau – m3	1132	825	887	1000	893
Progression par rapport à année N-1	-3,74 %	-27,12%	+7,52%	+12,74%	-10.7%



Nota : Constat de fuite sur le réseau en 2022

Selon l'étude sur l'impact carbone des espaces tertiaires de [l'Arseg et Sintéo](#), **un salarié du tertiaire consommerait, en moyenne, 40 litres d'eau par jour.**

Si l'on rapporte cela à l'échelle d'ATS (110 pers x 217 jours de travail x 40l) notre consommation moyenne devrait se monter à 955 m3 ; elle est réellement de 893 m3 .



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group



Gérer durablement les biens consommés :

Les investissements dans la dématérialisation des services, avec en particulier l'archivage électronique plutôt que papier, s'inscrivent toujours dans cette démarche d'amélioration continue et dans **un objectif à court terme de « zéro papier »**.

Aux nombreuses démarches déjà effectuées (la mise en place d'un coffre-fort en ligne sécurisé pour les bulletins de salaire, une gestion des absences pour congés en ligne, une gestion des frais professionnels dématérialisée, l'envoi de nos factures à nos clients au format électronique dès que cela est possible, la carte Swile...) s'est ajouté **le projet de signature électronique de tous les devis et toutes les commandes afin d'éviter les impressions papier**.

La dématérialisation nous permet de constater une baisse de consommation de papier.

Consommation Annuelle Appalette Tourtellier Systèmes					
	Fournitures	Papier			
		A4		A3	
2020	2 846,22 €	100 cartons	1 569,00 €	8 cartons	240,65 €
2021	1 631,89 €	90 cartons	1 357,50 €	5 cartons	149,50 €
2022	3 254,74 €	100 cartons	1 840,50 €	5 cartons	157,50 €
2023	2 793,84 €	70 cartons	1 619,00 €	5 cartons	199,50 €
2024 (à fin avril)	1 350,77 €	45 cartons	987,75 €	-	

Dernière mise à jour effectuée le : 31/05/2024

Nota :

Consommation 2022 réelle de papier A4 : 85 Cartons

Commande anticipée en décembre 2022 de 15 cartons pour consommation 2023

Consommation réelle 2022 & 2023 : 85 cartons

- La fourniture de mugs personnalisés a été effectuée auprès de tous les salariés.



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

Même si la quantité de gobelets cartonnés distribués par les machines à boissons continue de diminuer, nous tenions à rajouter à notre filière de tri existante celui du traitement des gobelets usagés



Box de tri « Elise » : Quand le Tri à encore plus de sens

Inclus dans notre contrat de Tri VEOLIA, nous avons été séduits par cet aspect de sous-traitance engagée avec Elise.

Le réseau ELISE = Le fruit de la rencontre judicieuse des préoccupations sociales et environnementales.

Engagé dans une démarche pionnière et différente depuis 1997 le réseau ELISE participe activement à la Protection de l'Environnement tout en créant des emplois pérennes et locaux pour des personnes en difficulté d'insertion ou en situation de handicap.

Une idée innovante

Fondée en 1997, ELISE est née de la double idée d'assurer la collecte et le recyclage des papiers de bureau et de créer une activité visant à assurer un emploi stable à des personnes en difficultés d'insertion, notamment pour cause de handicap. ELISE est l'acronyme **d'Entreprise Locale d'Initiative au Service de l'Environnement**.



A+ Tourtellier Systèmes

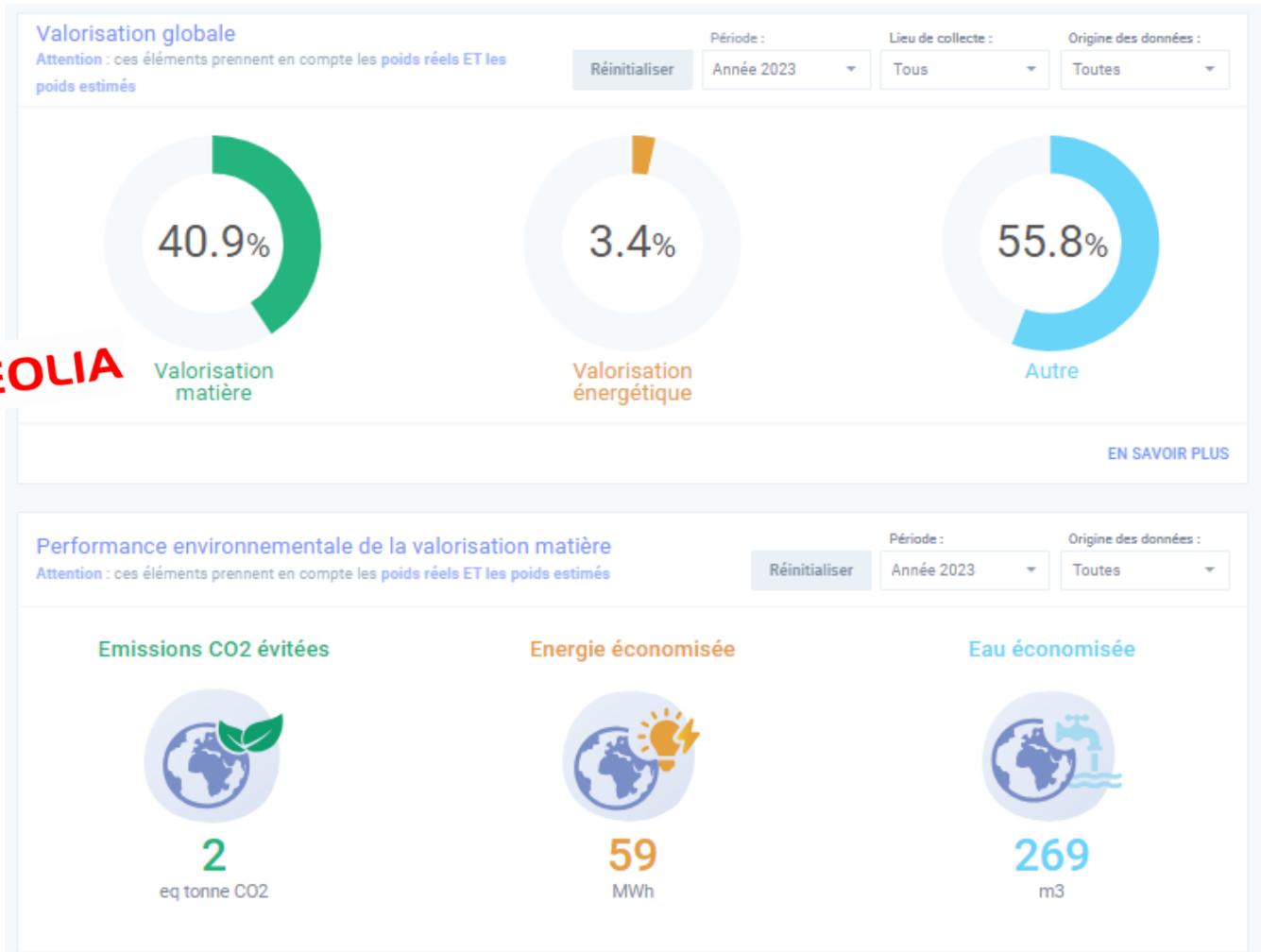
a member of ATS Group



Un suivi rigoureux et régulier des déchets est réalisé pour un double objectif :

- Réduire la quantité de déchets générés par notre activité
- Valoriser au maximum les déchets générés

Information : Traitement Déchets (Période 01/01 au 31/12/2023)



(Source : Espace client Veolia)





Performance environnementale : en savoir plus

Le recyclage permet d'éviter le gaspillage de ressources naturelles et d'énergie, de sécuriser l'approvisionnement de l'industrie en matières premières, de diminuer ses impacts environnementaux.

L'incorporation d'une Matière Première de Recyclage (MPR) vierge permet une moindre consommation d'énergie, d'eau et une moindre émission de CO2. (source ADEME)

Nous vous proposons de visualiser l'impact environnemental positif de la valorisation de vos déchets. Ce n'est pas un bilan exhaustif mais une simple estimation ciblée sur 3 postes principaux : économie d'énergie, Eq CO2 évité et économie d'eau.

Ces calculs d'équivalence ont été effectués sur les matières valorisées ayant fait l'objet d'une pesée.

Nos principales sources sont les suivantes :

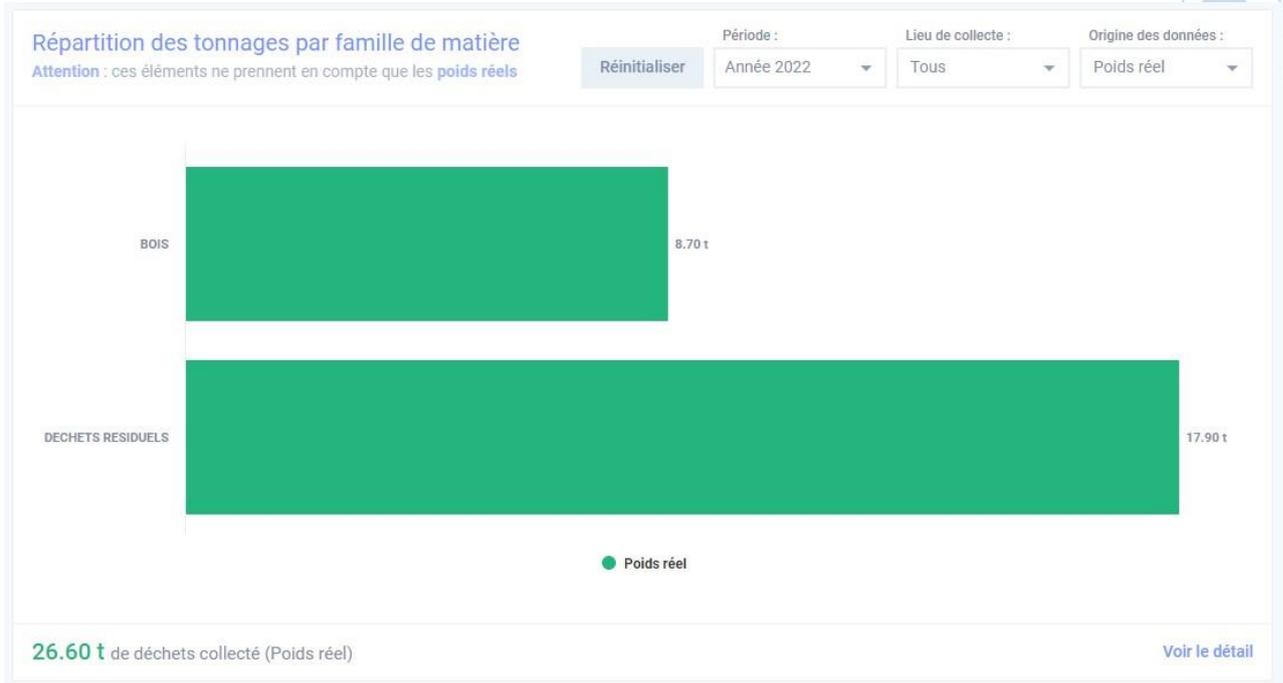
- Production énergie
 - ADEME
 - SVDU
 - RTE
- CO2 évité
 - ADEME, Eco Emballage
- Économie d'eau
 - ADEME, Eco Emballage
 - Observatoires de l'eau - ISTA

Déchets VEOLIA 2023 (Période du 01/01 au 31/12/2023) : 14,87T



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

Pour rappel : Déchets VEOLIA 2022



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

Traitement des déchets métalliques



Type de déchet	Contenant	2022 Poids (Tonne)	2023 Poids (Tonne)
CHUTES D'ATELIER	MOVI 15m3	15,16	9,48
		14,72	9,04
		15,56	7,14
		10,46	4,26
		8,02	10,32
		9,26	8,55
		6,28	6,13
		11,52	11,86
		7,22	10,42
		14,2	14,04
			8,2
			9,72
	TOTAL	112,4	109,16
METAUX NON FERREUX (AGS BLANC (Alu))		3,24	
FERRAILLE LEGERES A CISAILLER			21,13
FERRAILLE LOURDES A CISAILLER			15
FERRAILLE SANS VALEUR			0,3
AG DURAL / VIEUX MELES			3,2
AGS PONT THERMIQUE			0,12
CABLES CUI 30%			0,07
CABLES CUIVRE A RECEPTIONNER			0,3
CUIVRE MELE			0,31
EHRB			0,2
METAUX FERRES DIV A BROU			0,13
	TOTAL	3,24	40,76
TOTAL GENERAL		115,64	149,92



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group



Sur l'année 2022, l'ensemble des matériaux reçus sur le site DERICHEBOURG d'Illzach ont été traités en valorisation matière, que ce soit par envoi en aciérie pour les métaux ferreux, ou en affinerie pour les métaux non ferreux

En considérant la collecte de notre site vers celui de Derichebourg Illzach, ainsi que l'envoi à l'exutoire final et en incrémentant ces données sur le logiciel de Bilan Carbone de Federec, vous trouverez ci-dessous les résultats obtenus :

Consommation évitée en CO2 : 0.19 kt CO2 eq.

Les filières de recyclage des déchets collectés en France, étudiées dans cette simulation, ont permis d'éviter environ : **0.19 kt CO2 eq.** par rapport à un modèle sans recyclage entraînant l'élimination des déchets et la production de matériaux à partir de matières primaires/vierges.

Les filières de recyclage des déchets collectés en France, étudiées dans cette simulation, ont permis d'éviter environ :

0,19 kt CO2 eq.

par rapport à un modèle sans recyclage entraînant l'élimination des déchets et la production de matériau à partir de matières premières primaires/vierges.

Cette économie est possible grâce à l'ensemble de la chaîne du recyclage et des acteurs. Un acteur de cette chaîne ne peut pas s'attribuer à lui-même l'ensemble des bénéfices calculés.

Les phases de vie contribuant le plus à ce résultat sont :

Production de matière vierge évitée

Consommation de matière première de recyclage (MPR)

Attention certaines fractions ne sont pas reprises dans les résultats car toutes les matières composant le flux étudié n'ont pu être modélisées. Ce résultat montre le bénéfice minimal du recyclage.

Conversion



> Ces émissions CO2 équivalent évitées correspondent au gain obtenu en évitant de parcourir 1 048 977,31 km par un véhicule particulier.

> Ces émissions CO2 équivalent évitées correspondent également à 61,70 véhicules en moins sur 1 an.

Consommation énergétique évitée :

Les filières de recyclage des déchets collectés en France, étudiées dans cette simulation, ont permis d'éviter environ : **0.48 GWh d'énergie** par rapport à un modèle sans recyclage entraînant l'élimination des déchets et la production de matériau à partir de matières primaires/vierges

Les filières de recyclage des déchets collectés en France, étudiées dans cette simulation, ont permis d'éviter environ :

0,48 GWh d'énergie.

par rapport à un modèle sans recyclage entraînant l'élimination des déchets et la production de matériau à partir de matières premières primaires/vierges.

Cette économie est possible grâce à l'ensemble de la chaîne du recyclage et des acteurs. Un acteur de cette chaîne ne peut pas s'attribuer à lui-même l'ensemble des bénéfices calculés.

Les phases de vie contribuant le plus à ce résultat sont :

Production de matière vierge évitée

Consommation de matière première de recyclage (MPR)

Conversion



> Ces consommations d'énergie cumulée évitées correspondent au gain obtenu pour 1 975,04 réfrigérateurs ménagers en moins sur 1 an.

Source (Mail DERICHEBOURG - Service QSE – 2023 06 07)



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group



Analyse DERICHEBOURG pour l'année 2023

Source (Mail DERICHEBOURG - Service QSE)

L'ensemble des matériaux reçus sur notre site de Illzach sont traités en valorisation matière, que ce soit par envoi en aciérie pour les métaux ferreux, ou en affinerie pour les métaux non ferreux.

Nous avons utilisé le logiciel d'ACV de FEDEREC et saisi vos tonnages 2023 (149.9 tonnes réceptionnées).

Consommation évitée en CO₂ : 241 575 kg de CO₂ pour 149.9 tonnes collectées.

Filière	Economie (en kg CO ₂ éq / tonne collectée)	tonnages collectés	Economie par filière (kt)
Acier	-1518	145,8 -	221 324,40
Aluminium	-5576	3,32 -	18 512,32
Cuivre	-2130	0,816 -	1 738,08
		149,936	-241574,8

Précision : calcul intégrant l'analyse de la collecte, du tri et de la transformation d'une tonne de déchets afin de produire des matériaux intermédiaires issus de MPR en substitution de matériaux intermédiaires issus de ressources vierges.



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

Le Recyclage alimentaire : une nouvelle source de traitement des déchets.... Mais à Vélo !!!

Soucieux de notre impact, nous avons mis en place depuis janvier 2024 via une jeune start-up mulhousienne « **RECYCLE** » la collecte de nos déchets alimentaires.

A+Tourtellier Systèmes

HSE Hygiène Sécurité Environnement

TRI BIODECHETS

À PARTIR DU 12 JANVIER 2024

Nos biodéchets seront collectés et valorisés

Les biodéchets, qui sont les restes alimentaires, marc de café ... contiennent entre 60 % et 80 % d'eau. Lorsqu'ils sont jetés dans la poubelle brune, ils sont ensuite incinérés. En d'autres termes, nous brûlons de l'eau.

Depuis le 1er janvier 2024, conformément à la loi de lutte contre le gaspillage et en faveur de l'économie circulaire, tant les acteurs publics que privés ont l'obligation de mettre en place des solutions de tri pour les biodéchets.

Dans un souci environnemental et pour ces raisons, notre structure a décidé de collaborer avec Recycle Mulhouse afin de valoriser ces déchets.

Afin de nous aider dans la démarche les équipes de Recycle Mulhouse mettront à notre disposition des bacs spécifiques pour les biodéchets, ainsi que des instructions claires sur la manière de les trier.

nos biodéchets → collectés à vélo tous les vendredis

Le saviez-vous ?
Ces déchets seront ensuite méthanisés : ils serviront à produire de l'énergie et à fertiliser les sols d'Alsace.

recycle



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

Cette société réalise les collectes de façon écologique puisqu'elles sont réalisées en vélo.



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

ats-group.com



Réduire les impacts environnementaux dans la gestion des déplacements professionnels :

Depuis de nombreuses années, ATS favorise les moyens de transport alternatifs pour se rendre sur le lieu de travail, en mettant à disposition **un garage à vélos et en remboursant partiellement les abonnements de transport urbain.**

Par ailleurs, grâce au déploiement et à la favorisation des visioconférences, le nombre de déplacements en avion, train ou voiture se réduit encore très nettement.

Le remplacement de certains anciens véhicules d'intervention (Chefs de chantier ou Service Maintenance) par de nouvelles camionnettes moins énergivores et plus respectueuses de l'environnement a également été effectué.



Dans notre activité industrielle, l'impact carbone lié au transport des marchandises reste toutefois inévitable. Pourtant, là encore, une attention particulière est portée afin de limiter au maximum le nombre de kilomètres parcourus.

Un rappel concernant l'écoconduite a été effectué à l'ensemble des salariés lors de notre journée du 28 novembre 2023 liée à la prévention routière via la diffusion d'un document : **Guide pour rouler en sécurité – Pages 17 & 18 -Ecoconduite**



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

ats-group.com



Développer le capital humain

Les 2 choses les plus importantes d'une entreprise ne figurent pas à son bilan :

- **Ses femmes et ses hommes**
- **Sa réputation et son attractivité**

ATS, et ATS Group dans son ensemble, n'échappent pas à cette règle.

En 2024, l'ancienneté moyenne de nos salariés est de 13 ans.

Nous sommes fiers d'avoir des équipes mixtes, que ce soit à travers les âges, les nationalités, et les parcours de chacun.

Le CSE tient également un rôle important dans la vie de notre entreprise.

En 2024 :

- **7 nationalités sont représentées**
- **La pyramide des âges est homogène**
- **100% des collaborateurs sont en CDI**
- **100% des contrats sont confirmés sans renouvellement de la période d'essai**
- **Le CSE (Comité Social et Economique) est composé de 6 membres titulaires et 6 membres suppléants, soit plus de 10% de l'effectif total**
- **Bien que non obligatoire, un CSSCT composé de 6 personnes a été reconduit**
- **Le CSE s'est réuni 7 fois en 2023**
- **Chaque 1^{er} mercredi du mois, un « 1/4h comm » est organisé par la direction à l'attention de l'ensemble du personnel où sont traités les sujets d'actualité sociale, de sécurité, de marche de l'entreprise...**

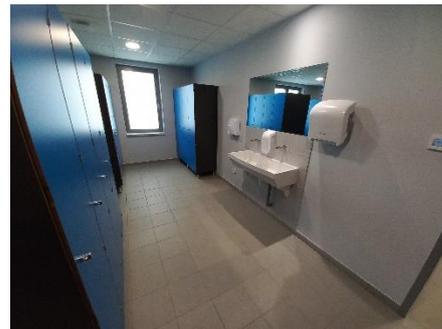


A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

En 2022, de nouveaux vestiaires d'atelier ont été mis à disposition des salariés.

Découpés en deux zones (Hommes et Femmes) équipées chacune de bancs, armoires bi-zone et douches ils sont accessibles à tous les salariés, y compris hors atelier, permettant à chacun de faire du sport lors de la pause déjeuner.



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

2022 Inauguration du nouveau bâtiment (Novembre 2022)



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

ats-group.com

Exchange Day - Journée d'échanges
entre les services commerciaux et le service avant-projets d'ATS Group :
Juin 2022



Echanges d'expériences et présentation des activités de chaque pays aux autres membres de l'auditoire.... Une journée mémorable pleine de surprises



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

ats-group.com



Run 5 (Juin 2023) : course réservée aux entreprises mulhousiennes

Dans le cadre de la promotion de l'activité physique, nous avons proposé à tous nos salariés de participer à cette course locale



ÉQUIPE 3

ATS GROUP



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

ats-group.com

Traditionnel Barbecue du CSE (Juillet 2023) pour la 20^{ème} année consécutive



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group



Foodtrucks (Eté 2023)



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

ats-group.com

Journée Sécurité ATS : 28 novembre 2023



Nous avons décidé d'aborder pour cette journée sécurité le thème de la prévention routière au travers de deux ateliers organisés et animés par la société VANBERG Prévention.

L'atelier « Voiture Tonneau » : sensations garanties !!!



L'atelier « Drivegame » :

Révision ludique du code de la route



L'ensemble complété par notre fascicule interne



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

ats-group.com



Soirée de Noël (Décembre 2023 – Domaine du Kaegy à Steinbrunn)



Associer nos partenaires internes et externes à la RSE



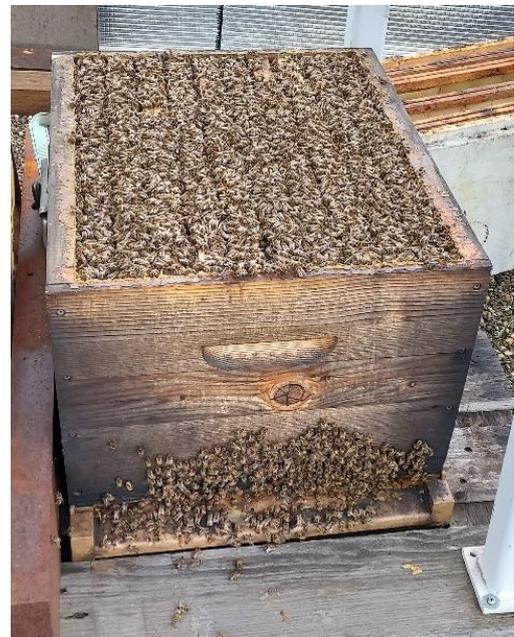
Il s'agit de sensibiliser et impliquer toutes les parties prenantes : collaborateurs, clients, partenaires et fournisseurs.

Collaborateurs

L'ensemble du personnel a été sensibilisé à la RSE via un ensemble d'actions mises en place ces dernières années ou derniers mois.

- **APIS FUTURE**

En 2024 la convention a été renouvelée pour la 3^{ème} année consécutive avec **un apiculteur afin de faire vivre nos 2 ruches en toiture de l'entreprise**. A chaque passage de l'apiculteur, jusqu'à 3 salariés peuvent assister au travail de l'apiculteur. Le miel ainsi produit et récolté est redistribué aux salariés et/ou aux visiteurs.



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group



Livraison et plantation de 6 plants d'acacias en avril 2024



Chaque salarié est ensuite informé par l'intermédiaire de la diffusion du rapport d'activité transmis par l'apiculteur.



APIS FUTURE
12, rue Alphonse Daudet
68490 OTTMARSHEIM
Tél.: 06 09 10 49 81
Mail : apis-future@orange.fr

Rapport de visites
N°20230118-0019

N°client : 20210319
Date : 18/01/2023

Appalette Tourtellier Systèmes
M. Hervé HELLER PDG
56 Rue du Pâturage,
68200 Mulhouse
Tél. : 03 89 32 47 00

• VISITES :
Compte rendu de l'installation et du suivi de deux ruches type Dadant, complètes, peuplées, pour la saison 2023 sur le site de Appalette Tourtellier Systèmes

Date	Commentaires
18.01.2023	<p>Température 4°C, couvert à 14h00</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Visite contrôle nourriture ➤ Traitement rucges à l'huile de Lin <p>N°54 Réserves Candi épuisées. Colonie forte Abeilles vues Ajout 2.5 kg Candi N°55 Réserves Candi épuisées. Colonie forte Abeilles vues Ajout 2.5 kg Candi</p> <p>⇒ Prochaine visite complète dès le printemps 2023</p>
20.03.2023	<p>Température 16°C, couvert à 11h00</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Visites de sortie d'hivernage <p>N°54 Réserves Candi suffisante. Colonie éteinte. La ruche a été nettoyée et flambée au chalumeau. Les cadres oxydés ont été remplacés. Le traitement supprimé</p> <p>La ruche est prête à accueillir une nouvelle colonie</p> <p>N°55 Réserves Candi suffisantes. Colonie forte Abeilles vues. Reine vue et marquée Jaune (2022) Les cadres oxydés ont été remplacés. Le traitement supprimé</p> <p>Pose d'une hausse dans 2-3 semaines</p> <p>Prochaine visite dans 2-3 semaines pour pose hausse (N°55) et enrachement nouvelle colonie (N°54)</p>

	<p>Température 12°C, couvert à 14h00</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Enruchement nouvelle colonie dans Ruche N°54
03.04.2023	<p>N°54 Enruchement colonie sur 4,5 cadres ce couvain 1,5 cadres construits. Reine marquée Jaune (2022) vue. Réserve Candi suffisante.</p> <p>N°55 Réserves Candi suffisantes. Colonie forte Abeilles vues. Ajout 2 L de sirop</p> <p>Prochaine visite dans 2 semaines pour pose hausse (Ruche N°55) et contrôle ruche N°54.</p> <p>Température 12°C, couvert à 16h20</p>
28.04.2023	<p>Contrôle des colonies</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Pose des hausses <p>N°54 Réserve Candi épuisée. Colonie forte sur 7 cadres ce couvain. Reine marquée Jaune (2022) vue. Pose de la hausse</p> <p>N°55 Réserves Candi épuisée. Colonie *très/trap forte. Ponte très importante. 9 cadres de couvain. Suppression de 2 cadres de couvain et ajout de 2 cadres cirés. Pose de la hausse.</p> <p><i>! Les cadres des 2eme hausses sont à changer (la cire a fondu en 2022...!)</i></p> <p>Prochaine visite dans 2 semaines pour contrôle/ récolte hausses.</p>



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group



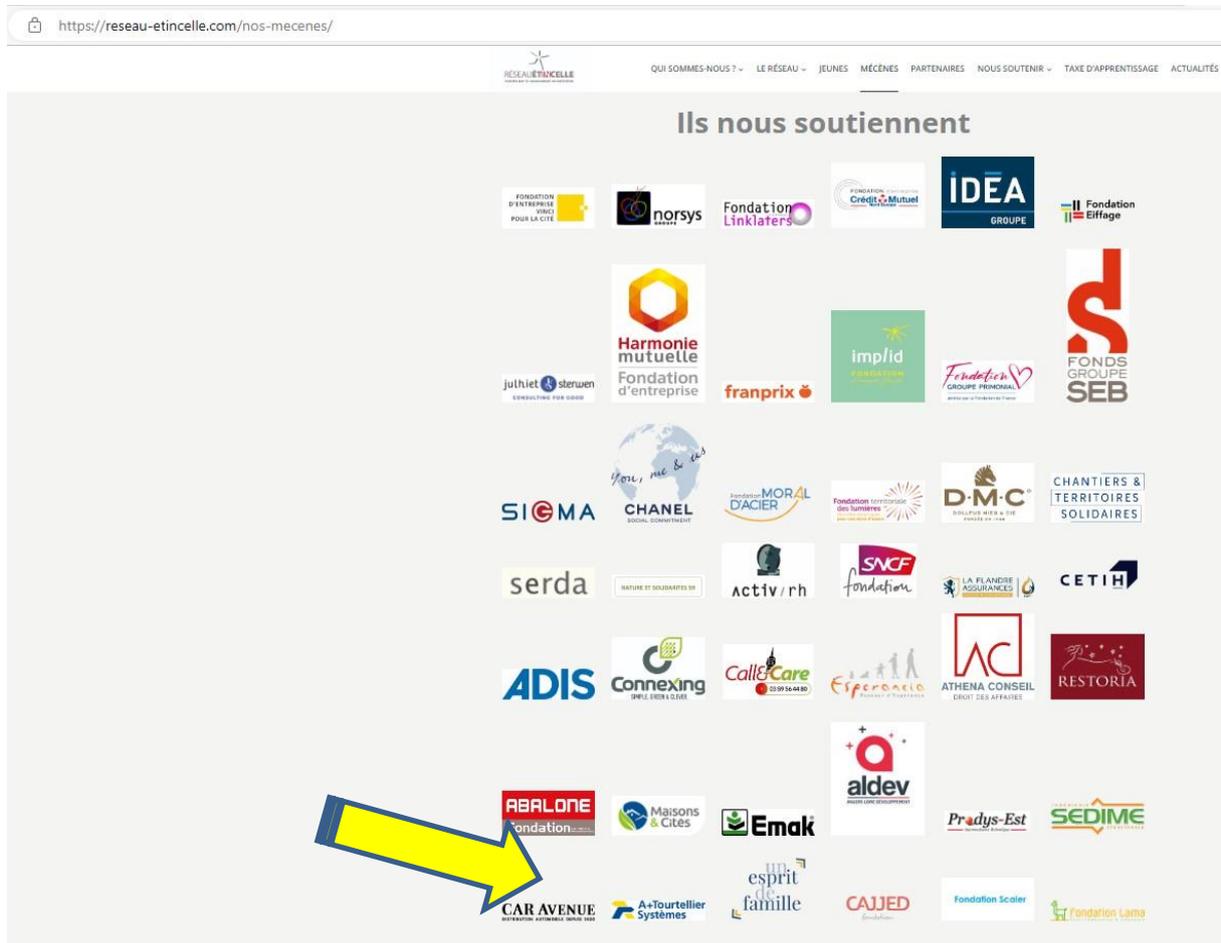
• RESEAU ETINCELLE

En France, 80 000 jeunes sortent chaque année du système scolaire sans qualification.

Appalette Tourtellier Systèmes ne pouvait rester sans rien faire face à cette réalité et tenait à contribuer à son niveau à cet engagement sociétal. Nous avons donc décidé de nous mobiliser auprès du réseau Etincelle pour aider ces jeunes et « Transformer leur renoncement en motivation afin qu'ils deviennent entrepreneurs de leur vie ».

Comment ?

Par une convention de mécénat signée en 2022 entre ATS et le Réseau Etincelle pour une durée de trois ans.



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

Mais cela ne nous paraissait pas suffisant : c'est pourquoi nous avons accueilli un groupe de jeunes en immersion du 13 au 21 Juin 2023.

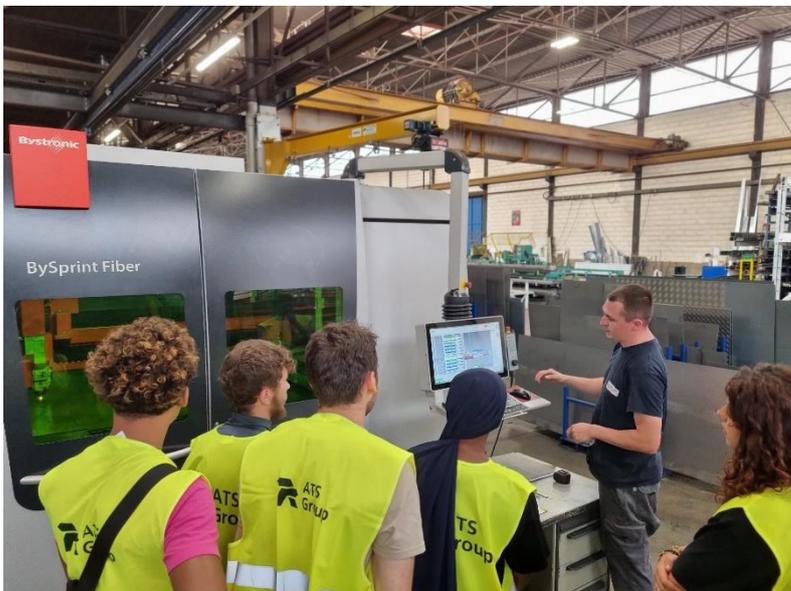
13 Juin 2023 : SILEX : Présentation du projet de cette semaine et validation des engagements

14 au 21 juin : Semaine d'apprentissage, d'échanges au travers d'ateliers du Réseau Etincelle et d'interventions de certains membres du personnel d'Appalette Tourtellier Systèmes



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

ats-group.com



 **A+ Tourtellier Systèmes**
a member of ATS Group

ats-group.com



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

ats-group.com

Un deuxième groupe a été accueilli du 15 au 24 janvier 2024



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

ats-group.com



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

ats-group.com



En complément de cette session, certains de ces jeunes seront accueillis sur le second semestre 2024 durant une semaine en « stage métier ».

Un nouveau groupe est d'ores et déjà attendu du 09 au 16 octobre 2024.



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

ats-group.com

- **Semaine de l'industrie 2023 : Visite d'une classe du Collège Dreyfus de Rixheim (Novembre 2023)**



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

- **Alain CHARRIER, visite du sous-préfet de Mulhouse chez Appalette Tourtellier Systèmes (Novembre 2023)**

Ce 02 novembre 2023, Mr le Sous-préfet de Mulhouse Alain CHARRIER, accompagné de Mr Gilbert STIMPFLIN Président de la CCI Grand EST, Mr Eric DALIGUET Président de l'UIMM Alsace, Mme Zohra DOUAIDI Directrice agence Pôle Emploi Mulhouse Verriers, Mme Nathalie MOTTE Adjointe au maire de la Ville de Mulhouse et conseillère communautaire M2A, Mr Loïc BERNARDI chargé de mission à la sous-préfecture de Mulhouse ont découvert notre site mulhousien, la structure de ATS Group et les actualités d'Appalette Tourtellier Systèmes / Walter Materials handling.

Après une brève présentation effectuée par Hervé HELLER et Luc RIEFFEL de l'histoire de notre groupe familial, de ses savoirs-faires et de son développement à l'international, une visite des infrastructures et de l'atelier de production nous ont permis d'échanger sur des thématiques diverses telles que les tensions de recrutement, la RSE (Responsabilité Sociétale de l'entreprise), le projet de décarbonation déjà réalisé (panneaux photovoltaïques) et les investissements à venir.



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

ats-group.com



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

ats-group.com

• La presse régionale

Au travers d'un article mettant en avant l'inauguration d'ATS India à Pune (Inde), la presse locale écrite (Journal L'Alsace) et télévisuelle (France 3 Alsace) met également en lumière le site mulhousien d'Appalette Tourtellier Systèmes.

30 | Région Économie Samedi 30 décembre 2023

Industrie

La croissance indienne du mulhousien A + Tourtellier Systèmes

L'entreprise mulhousienne ATS (A + Tourtellier Systèmes) Group a ouvert, le 8 novembre, sa nouvelle usine de 14 500 m² à Pune, en Inde. Il s'agit de son septième déménagement sur place après agrandissement. Cette unité est l'un des principaux fournisseurs de l'important constructeur automobile Tata.

Établie depuis 1866 à Mulhouse, l'entreprise ATS (A + Tourtellier Systèmes) Group se développe à l'international depuis 1988, avec des filiales en Allemagne, en Lettonie, en Turquie, en Inde et aux États-Unis (depuis 2021, à Chicago pour la Gigafactory Tesla, lire Repères). En Inde, elle est installée depuis 2005 dans la ville de Pune, qui abrite le mémorial du Mahatma Gandhi.

Choc des cultures, adaptation nécessaire

« En 2005, notre premier bureau était installé dans un appartement dont la vue donnait sur l'une des usines Tata », se souvient l'ancien PDG Daniel Rieffel, qui avait fait le pari d'un développement international pour son entreprise. « Aujourd'hui, nous sommes présents en Inde dans toutes les usines du constructeur Tata, pour les lignes de production. »

L'entreprise mulhousienne concentre son savoir-faire historique dans son secteur de prédilection : la conception, la fabrication, l'installation, la programmation et la mise en

service de systèmes de manipulations automatisés et de poutres roulantes. « Nous avons démarré à zéro sur place, après avoir été démarchés par une société indienne directement à Mulhouse. En France, ce marché de lignes de production est saturé et il y a peu d'investissements en Europe. Avec 1,5 milliard d'habitants, l'Inde est sous-équipée et lors de notre installation, le secteur de l'automobile avait fait un bond de 20 % en une année », se rappelle l'ancien PDG qui a appliqué sa devise : « On ne dépense que l'argent que l'on a gagné, en rentrant des commandes. »

Et la première d'entre elles, pour le constructeur Tata, est décrochée aux enchères. Sur place, le responsable découvre les coûts très avantageux de la main-d'œuvre, mais aussi le manque de qualification des ouvriers et la mauvaise qualité des matériaux. Le choc des cultures est une évidence et l'adaptation une nécessité.

Les affaires décollent à partir de 2008

« Nous sommes admirés pour notre savoir-faire et notre couleur de peau fait de nous "des nobles", mais nos moeurs sont

choquantes pour les Indiens. Travailler avec eux demande de l'humilité. Nos affaires ont vraiment commencé à décoller en 2008. » Sur place, de nombreux ouvriers ont été et sont toujours formés entre six mois et un an, dans l'usine indienne d'ATS Group.

Des techniciens spécialisés ont été dépêchés pour assurer cet accompagnement dès le début de l'aventure. D'ailleurs, depuis l'ouverture, Christophe Avitabile, ancien cadre mulhousien, est installé à Pune. Aujourd'hui, ATS Group fournit de grandes entreprises installées en Inde comme Mercedes, Stellantis, Volkswagen, Piaggio, Renault-Nissan et Amazon.

« La synergie des sociétés reste à Mulhouse »

Ces industriels français sont devenus sur le marché indien des acteurs incontournables dans leur spécialité. Mais avec un cloisonnement précis des compétences : le bureau d'étu-

des et la fourniture de matières premières restent français et la production indienne. « C'est un gage de qualité. Mais nous conservons la synergie de nos sociétés à Mulhouse. Notre force, c'est la fabrication de chaînes de manutention automatisées et plus légères qui sortent de nos usines. Avec toujours la personnalisation des équipements standards pour nos clients. Il reste que depuis toujours notre fer de lance est l'innovation », insiste Yves Rieffel, qui a succédé à son père à la tête de l'entreprise, comme président du directoire d'ATS Group.

• Sabine Hartmann

Repères

■ Avec 85 % de ses clients à l'étranger, l'entreprise ATS (A + Tourtellier Systèmes) Group de Mulhouse est une holding familiale formée en 1988 par Daniel Rieffel, qui depuis a transmis l'entreprise à ses trois fils Yves, Luc et Guy. La création de Tourtellier remonte à 1866, à Mulhouse. Des rails de manutention sortis de l'atelier ont équipé une partie de la ligne Maginot. En 1988, Daniel Rieffel en devient l'actionnaire principal.

■ Pour sa nouvelle usine indienne d'une surface de 14 500 m², bureaux compris, ATS Group a investi 7,5 M€ (millions d'euros), dont 65 % en autofinancement, pour un chiffre d'affaires de 74 M€ en 2022. L'effectif (512 salariés) ne cesse d'augmenter, aussi bien à Mulhouse (110) qu'à Pune (360), voire dans d'autres pays (22). « Ce secteur représente 40 % de notre chiffre d'affaires », comptabilise Yves Rieffel.

■ Sur ce chiffre d'affaires, le secteur logistique représente 30 %, le département cimenterie (dirigé par Luc Rieffel) 25 % et le secteur agroalimentaire (développé par Guy Rieffel en Lettonie) 5 %. Nouvelle preuve du développement à l'international : l'ouverture, en 2021, d'une filiale commerciale à Chicago qui travaille pour la gigafactory Tesla aux États-Unis. Les chaînes de fabrication sont réalisées à Mulhouse et exportées directement outre-Atlantique. Onze conteneurs sont en train d'être expédiés en cette fin de l'année.

Sur le Web

Notre diaporama sur le site internet - www.lalsace.fr



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

ats-group.com



- Reportage France 3 Alsace (Copies écran)

Reportage complet visible sur Youtube : <https://youtu.be/qANfvMpKxyQ>

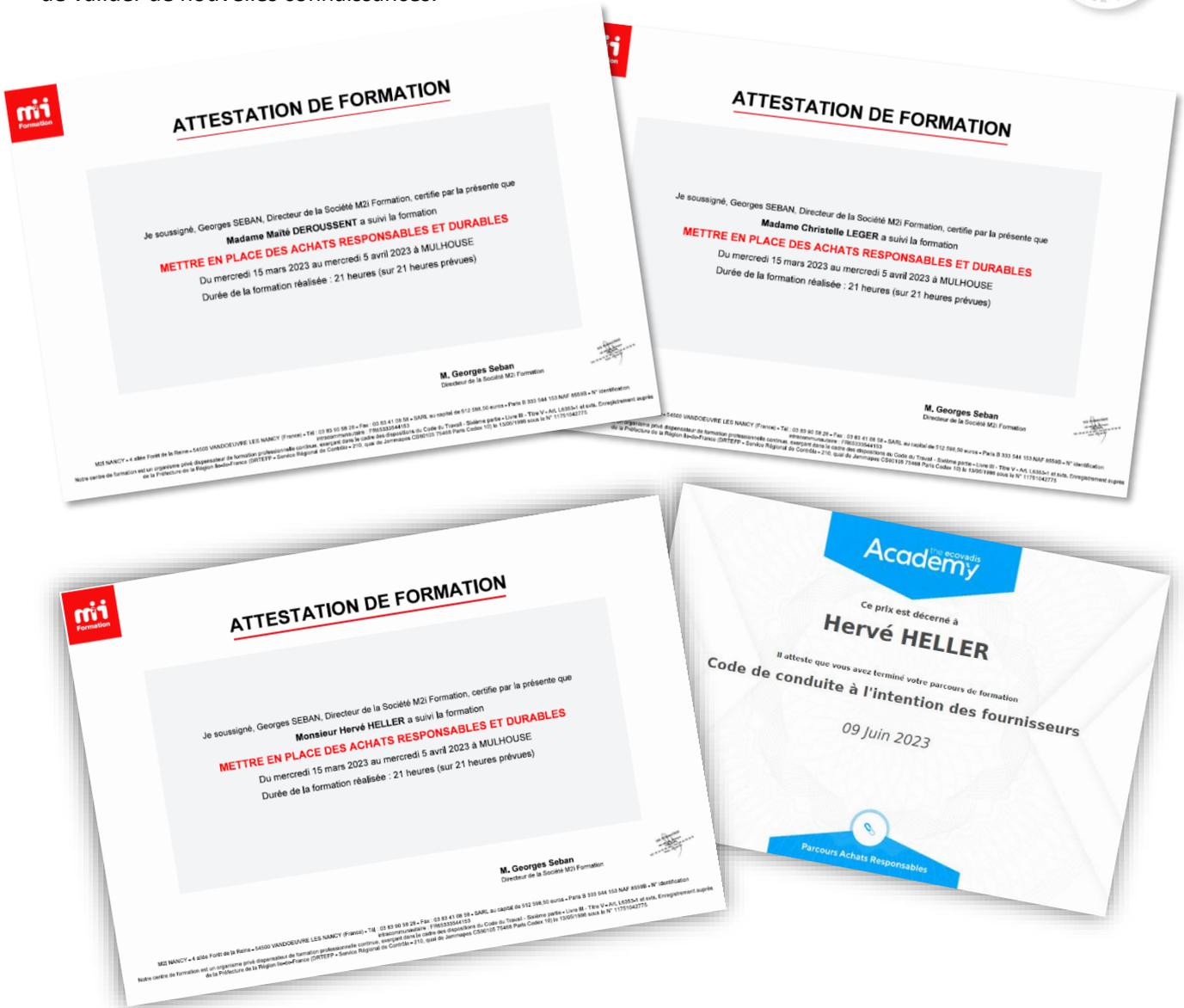


A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

ats-group.com



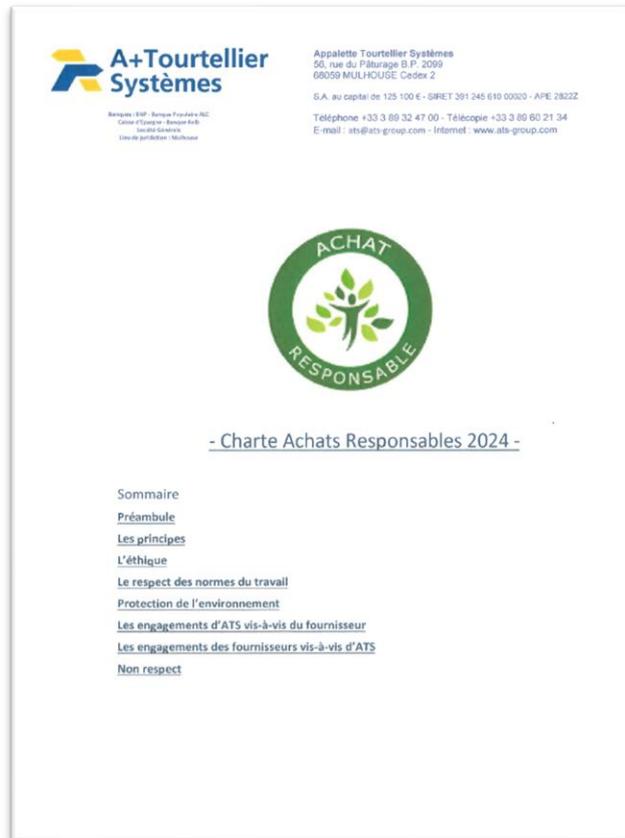
Les salariés du service Achats ont tous suivi une formation **Achats Responsables** afin de d'acquérir et de valider de nouvelles connaissances.



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group



Une **Charte Achats Responsables** a été validée et signée par les acheteurs et le PDG.



A+ Tourtellier Systèmes
a member of ATS Group

Nous sommes très attachés à ce que nos collaborateurs soient exemplaires dans le domaine RSE, notamment qu'ils respectent les règles en vigueur en matière d'éthique, tout en insistant sur le fait qu'ils soient irréprochables dans le service qu'ils fournissent à nos clients.



Être un « Groupe Citoyen » dans le respect de l'éthique :

ATS s'engage au respect des grands principes universels en matière de droits humains, de normes du travail, d'environnement et de lutte contre la corruption.

Un code de conduite a été diffusé et communiqué à tous les salariés.



Ces engagements semblent relever de l'évidence. Pour autant, leur respect nécessite que les salariés de l'entreprise soient dûment informés. **C'est dans le cadre des sessions d'information, appelés « ¼ Comm », chaque 1^{er} mercredi du mois à l'attention de l'ensemble des salariés, que ces règles sont régulièrement rappelées.**



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

ats-group.com



Fournisseurs

La **charte d'Achats Responsables** est systématiquement envoyée aux fournisseurs et sous-traitants, celle-ci nous est retournée signée.

Les acheteurs doivent établir leur choix de sous-traitants en fonction de critères établis et définis en amont, lors de l'envoi des demandes de chiffrage.

Les **sous-traitants et fournisseurs locaux** sont très largement représentés.

Notre équipe Achats fait appel dès que possible à des **Entreprises Adaptées (EA) ou des Établissements et Services d'Aide par le Travail (ESAT)** pour certains achats hors production, dans le cadre d'un partenariat avec le milieu protégé.

Dans cette démarche, nous avons participé à la journée découverte des ateliers de travail du centre pénitencier de Lutterbach le 10 février 2023.

Clients

ATS, comme l'ensemble du groupe, développe sa politique commerciale de manière à construire des relations de long terme avec ses clients. Pour cela nous devons :

- **Être à l'écoute de nos clients**
- **Innover**
- **Avoir comme objectif premier la satisfaction de nos clients**

Les cas de corruption, conflits d'intérêts, ou fraudes sont strictement interdits et au moindre doute doivent être rapportés à la direction.

Convaincus de la nécessité d'assurer le développement d'une activité pérenne mais aussi responsable, ATS s'est toujours engagé à adapter ses propositions aux besoins des clients et à satisfaire leurs exigences en leur proposant des solutions innovantes, pérennes, robustes et portées par des experts dans leur domaine.



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group



Nos clients apprécient l'engagement de l'entreprise, la compétence de nos collaborateurs, notre réactivité et notre écoute. Il existe une vraie forme de confiance entre ATS et ses clients.

Témoignages de nos clients :

Je suis très heureux de lire que cette action périlleuse se soit bien déroulée. Merci au professionnalisme d'ATS, ainsi qu'au respect des règles et à l'adaptabilité du personnel !

Directeur de SIEMENS Haguenau (67)

Je tiens à remercier personnellement la qualité du travail réalisé par l'équipe ATS dans le cadre de notre projet de déplacement de notre élévateur.

*Plus particulièrement, **un grand merci au superviseur de chantier pour sa rigueur et le pilotage du projet.***

La sécurité est une priorité absolue pour notre entreprise, et votre capacité à maintenir des standards élevés dans ce domaine est particulièrement appréciée. Votre expertise et votre professionnalisme ont non seulement assuré la sécurité de tous les intervenants, mais ont également permis de mener à bien les travaux sans incident, dans les délais impartis.

Je vous remercie sincèrement pour votre coopération. Nous espérons pouvoir compter sur votre collaboration pour nos futurs projets et continuer à bénéficier de votre savoir-faire et de votre sérieux.

Chef de projet – COCA-COLA Europacific Partners – Grigny (91)



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

Projets réalisés en 2023

En 2023, nous avons identifié les objectifs suivants :



Tous ces projets ont été réalisés en 2023.



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

Projets en cours ou à réaliser en 2024



Nous avons identifié les projets suivants pour 2024 et 2025 :

- Etudier la faisabilité et le coût de la mise en place de bornes de recharge pour véhicules électriques alimentées par des panneaux solaires
- Adjonction de panneaux photovoltaïques par des ombrières parking pour augmenter la production et se rapprocher de l'auto-suffisance
- Poursuivre la politique d'achats engagés et responsables auprès de nos fournisseurs en favorisant les achats « locaux »
- Certification MASE en 2025
- Poursuivre notre objectif vers le « ZERO PAPIER »



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

AVANT-PREMIERE : Que s'est-il déjà passé début 2024 ?



L'action n'est pas une option !

Nous devons être encore plus performants et optimiser, moderniser, développer, mutualiser et rendre pérenne tout ce que nous entreprenons.



APIS FUTURE



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group

ats-group.com

DIRECTION/ CEO

INDIA

COMMERCIAL/ SALES

AVANT-PROJETS/ PROPOSAL ENGINEERING

BUREAU D'ETUDES/ MECHANICAL ENGINEERING

Nos forces vives

WALTER MATERIALS HANDLING

RECEPTION/ EXPEDITORS

DEBRITAGE/ LASER

CHAUDRONNERIE

MATERIEL HERO

MECANIQUE

ATELIER/ FABRICATION

TOURTELLIER

METHODS/ METHODS AND PROCESS

ACHATS/ PURCHASING

COMPTA- RR/ FINANCIAL AND HUMAN RESSOURCES

INFORMATIQUE/ IT

CONTROLE/ QUALITY CONTROL

APRES-VENTE / AFTER SALES

HSE- RSE/ HSE- CSR

AUTOMATISME/ AUTOMATION

« La prospérité d'un groupe est proportionnelle au degré d'entraide de ses membres »
John Nash (prix Nobel d'économie en 1994)

SYSTEMES

CHANTIER/ SITE SUPERVISORS

MAINTENANCE



La maîtrise de notre empreinte environnementale, le développement de notre capital humain, la satisfaction de nos clients sont autant d'enjeux qui conditionnent le développement de  , et sur lesquels nous voulons sans cesse améliorer nos performances dans le cadre d'un dialogue continu avec toutes nos parties prenantes internes et externes. Ceci constitue une priorité absolue.

Contacts :

Hervé HELLER

PDG / Direction RSE
A+Tourtellier Systèmes
56 rue du Pâturage
68200 MULHOUSE
France

h.heller@ats-group.com

Emmanuel KOENIG

Responsable RSE
A+Tourtellier Systèmes
56 rue du Pâturage
68200 MULHOUSE
France

e.koenig@ats-group.com



A+ Tourtellier Systèmes

a member of ATS Group